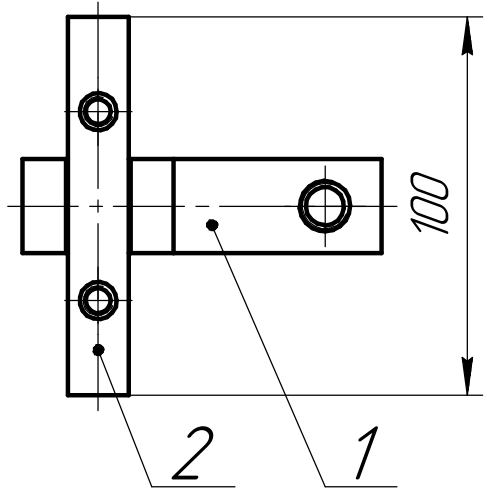
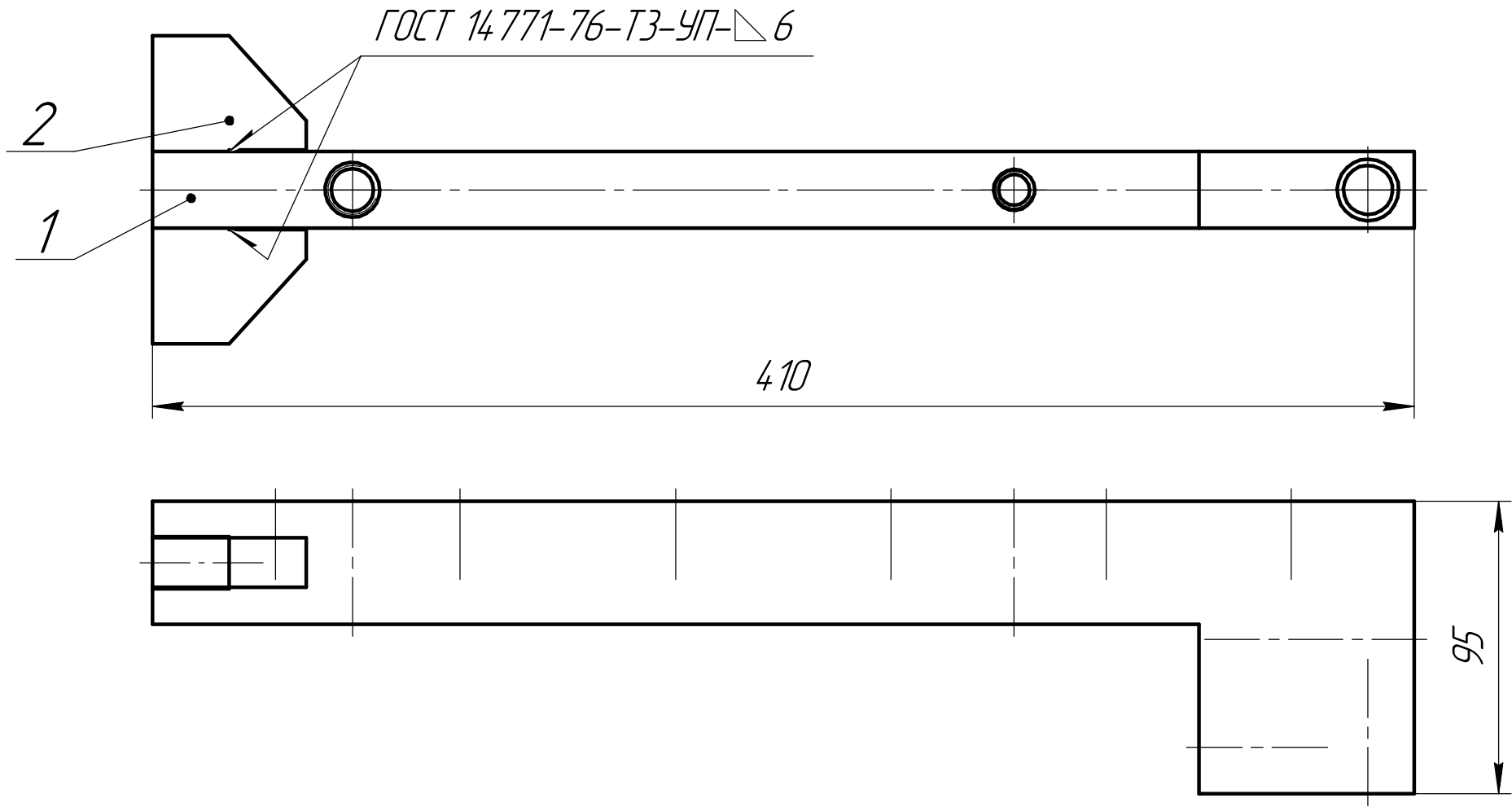


001'01'0'000'100



1 Размеры для справок.
2 Все резьбовые поверхности деталей при сварке защитить от сварочных брызг.
3 После сварки покрыть защитным составом эмаль "Виникор-62" за 2 раза по слою грунта "Виникор-061" (ТУ 2312-001-54359536-2011 или аналог). Резьбовые поверхности и поверхность отверстия защитить от покрытия.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
				Детали				
A2		1	СТЗ003.01.01.101	Пластина	1			
A4		2	СТЗ003.01.01.102	Пластина	1			
				СТЗ003.01.01.100				
				Основание	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.		Дата			
Разраб.							4,09	1:2
Пров.								
Т.контр.					Лист	Листов	1	
					000 "МИРО"			
Н.контр.								
Утв.								